

# Linia de porționare pe lungime



Linia de porționare

- ▶ HP 20
- ▶ LPG 209
- ▶ AH 212

Firma VEMAG prezintă linia de porționare pe lungime LPG 209 cu magazie de membrane. Legătura dintre magazia de membrane complet automatizată și capul dublu de umplere dotat cu 2 țevi de răsucire permite un ritm rapid de așezare pe țevi a membranelor celulozice, colagenice sau poliamidice. Este vorba de membrane pentru cârnăciori fierți sau cruzi în calibru de 14-40+ mm, țevi care pot fi încărcate automat pentru tipul de membrane colagen-poliamid și celulozice.



## Darimex Techno va fi prezentă la IFFA 2016

În perioada 07-12 mai 2016, în orașul Frankfurt din Germania, va avea loc cea mai mare expoziție de specialitate din lume – IFFA 2016 –, eveniment de importanță majoră pentru industria cărnii.

Numeroase țări participă cu exponate la IFFA 2016, acest târg fiind vizitat de specialiști din toate colțurile lumii. Evenimentul IFFA este așteptat cu nerăbdare și pentru noutățile care se lansează din 3 în 3 ani în domeniul mașinilor și utilajelor precum și al materialelor ajutoare producției de carne și preparate de carne cum ar fi membranele, aditivii, ambalajele.

**Specialiștii DARIMEX TECHNO vă așteaptă cu interes pentru discuții pe toată durata expoziției IFFA 2016!**

### FCA 90

◆ **Versatilitatea la nivelul cel mai înalt este dovedită de noua mașină de clipsat automată FCA 90.**

- Extindere până la 300 mm cu sistemul PCS Motion-Controller
- Domeniu de calibrare de la 38 la 160 mm
- Productivitate ridicată până la 126 cicluri pe minut
- Folosește clipsul R-ID, asigurând astfel clipsarea perfectă și împiedicarea pătrunderii bacteriilor

Printre companiile reprezentate de DARIMEX TECHNO pe piața românească se detașează POLY-CLIP pentru mașini și sisteme de clipsare, VEMAG MASCHINENBAU pentru mașini de umplere și porționare, VEMAG ANLAGENBAU pentru sisteme de afumare, fierbere, climatizare. Aceste companii oferă mașini care se remarcă prin calitate, eficiență crescută a procesului de producție, sunt mașini robuste și flexibile.

De la mașini individuale până la linii complete, produsele acestor companii asigură un "know-how" modern și management de produs.

Este o mașină compactă și ușor de manevrat. Multitudinea modurilor de întreținere, precum și imaginea optică a produsului prin folosirea clipsurilor R-ID vorbesc de la sine.

Cine dorește să aibă o elasticitate în paleta de produse de la cârnați individuali, marfă pentru feliere, șunci și produse formate nu poate să treacă nepăsător pe lângă mașina automată cu dublă clipsare FCA 90. Mașina clipsează membrane colagenice până la calibrul 100 mm, fibrease până la 120 mm (depinde de gradul de rezistență a materialului) și membrane artificiale (tip poliamid) până la 160 mm.

La dezvoltarea acestui clipsator automat, producătorul Poly-Clip System s-a orientat spre clipsurile R-ID pentru aspectul îmbunătățit al acestor produse. Reducerea moțului de clipsare, apropierea clipsului cât mai mult de corpul principal al salamurilor, nu numai că îmbunătățesc aspectul optic al produsului dar asigură și o eficiență sporită la felierea produselor prin obținerea unui număr mai mare de felii.

Prin folosirea clipsurilor L, atât produsele cu un diametru mai mic cât și celelalte produse cu calibre mai mari vor fi cu siguranță bine clip-sate. Distanțarea produselor între cele 2 porții de clipsat a fost schimbată cu sistemul SAFETY TOUCH.

În acest mod, FCA 90 se poate folosi și pentru bucăți de șuncă, chiar dacă sunt injectate doar cu 10% soluție de injectare aceste bucăți nu vor ajunge să împiedice clipsarea puternică și automată.

Prin folosirea PCS Motion-Controller se ajunge la un nou standard de viteză pentru produsele clipsate cu al doilea clip în retragere.

Cel care lucrează cu mașina poate, prin sistemul SAFETY TOUCH, să treacă rapid de la sistemul standard la sistemul cu retragere a celui de al doilea clip. Menționăm că mașina poate să recunoască automat mărimea clipsului și matrița pentru a se elimina eventualele greșeli. Automatul de clipsare prelucrează clipsurile R-ID cu împărțirea M, L, XL, la îndepărtaștea pastei de la 26 până la 44 mm sau la o îndepărtaștea a pastei până la 300 mm.



[www.darimex-techno.ro](http://www.darimex-techno.ro)

Clipsurile R-ID garantează rezistența la închidere și etanșeitatea produsului, la membranele artificiale (poliamid) până la etanșeizarea perfectă pentru împiedicarea pătrunderii bacteriilor.

La produsele care au și inel de sfoară, automatul GSA20 poate fi folosit și pe partea dreaptă nu numai pe stânga. Prin dotări optionale, producția poate fi sprijinită și în sistemul de lucru automat.

Astfel, sistemul AUTO STOP SISTEM CLIP controlează rezerva de clipsuri de pe rolă sau un alt senzor controlează terminarea acestei role. Corelarea individuală în cazul că se lucrează cu zwilling se optimizează prin dirijarea frânei de membrană pe fiecare tub al zwillingului tot cu ajutorul sistemului SAFETY TOUCH. Datele necesare întreprinderii sunt ușor de citit pe ecranul unui calculator prin sistemul WS-FOOD STANDARD, fapt ce face posibil actualizarea rețetelor și a softului.

Sistemul integrat de diagnosticare este corelat tot prin SAFETY TOUCH, care transmite semnale clare pentru situația funcționării și analizează timpul de aprovizionare cu clipsuri și clipsarea propriuzisă. Acest lucru face posibil ca respectarea rețetelor să poată fi urmărită continuu, să se elimine greșelile și să se asigure o producție calitativ constantă. De remarcat că FCA 90 se cuplează foarte ușor la mașina de umplut. Exteriorul mașinii conține suprafețe plane care asigură curățirea și igienizarea în conformitate cu prevederile legislațiilor alimentare. Poly-clip System deține o poziție de vârf în oferirea de sisteme de clipsare eficiente.



### AEROMAT II



◆ **Noua celulă AEROMAT II este o reconfirmare a doveditului concept: flexibilitate și mai mare și eficiență energetică în baza fiabilității bine-cunoscute.**

Celula AEROMAT II se remarcă prin circulația și împărțirea aerului în interiorul celelei, viteza aerului, umiditatea și temperatura fiind repartizate proporțional și uniform.

Ideea principală de construire a acestei celele a fost o eficiențare a consumului energetic, constantă în procesul de fierbere și afumare, flexibilitate și siguranță. Și aspectul exterior al celelei s-a schimbat foarte mult, obținându-se o celulă suplă cu dimensiuni

mai mici în condițiile în care locul pentru cărucioare în celele a fost mărit.

Se pot introduce în celulă și cărucioare de tip special cu o lățime până la 1,2 m.

Celula este dotată cu o stație de spălare montată direct pe celula EASY FOAM care are avantajul unei spălări rapide și eficiente.

Stația de spălare poate fi acționată automat sau manual.

Alte avantaje sunt: sistemul EcoCon ce recirculă aerul cald din schimbătorul de căldură, care încălzește aerul rece care intră în celulă, rezultând o reducere a costurilor energetice cu până la 30%.

Circulația dinamică a aerului asigură produse afumate constant!

În celulă se pot afuma produse agățate sau culcate!

Aerul circulă constant în celula AEROMAT III!

#### Caracteristici AEROMAT II:

- Lățime celulă 1750 mm;
- Împreună cu Universitatea din Bremen s-au dezvoltat 2 canale care contribuie la circulația uniformă spre deosebire de vechea celulă care avea o lățime de 1920 mm, în acest spațiu obținem o circulație constantă a aerului, distanța dintre duze și pereți s-a redus;
- Împărțirea aerului asigură circulația perfectă a aerului în celele;
- Față de celula standard, celula AEROMAT I, volumul de aer care circulă prin celulă este cu 10% mai mare, respectiv 3.300 mp cubi pe oră pe cărucior;
- Încălzire mai rapidă la putere mai mare și o economie de energie la putere mai mică;
- Liniile de producție pot fi ușor modificate;
- Modul de încălzire: aburi sau electro, temperatura maximă 130 grade Celsius;
- Recuperarea căldurii până la 30%, per total economie energetică de 30%;
- Ponderea celelei are un unghi de înclinare de 2,6% și permite eliminarea reziduurilor în urma afumării cu ușurință;
- Construcția internă duce la reducerea gudroanelor și a condensului;
- EASY FOAM pentru spălarea automată a celelei, ușor de manipulat automat sau manual.

#### Avantajele easy FOAM:

- Ușor de folosit;
- Posibilități minore de a greși prin sistemul de declanșare, duzele de amestec corelate și ventilele integrate;
- Spumă perfect stabilă, cu rezistență îndelungată pe celulă;
- Schimb rapid între spumă și apă prin conducerea integrată centralizată;
- Se poate folosi la un sistem automat sau cu lance pentru răspândirea spumei;
- Mai ieftină decât o stație de pompare individuală;
- Se poate folosi și la o presiune mai mică de 4 bari prin unitatea de ridicare a presiunii.





### LINIA HP 20 + LPG 209 + AH 212

Înscriindu-se în trendul actual al automatizării și modernizării proceselor de umplere, firma VEMAG ne prezintă linia de porționare pe lungime LPG 209 cu magazine de membrane. Legătura dintre magazia de membrane complet automatizată și capul dublu de umplere dotat cu 2 țevi de răscuire permite un ritm rapid de așezare pe țevi a membranelor celulozice, colagenice sau poliamidice. Este vorba de membrane pentru cârnăciori fierți sau cruzi în calibrul de 14-40+ mm, țevi care pot fi încărcate automat pentru tipul de mebrane colagen-poliamid și celulozice. Evident că această magazie automată de umplere reduce foarte mult timpul de umplere, fiind vorba de doar 2,5 secunde pentru pregătirea unei țevi pentru umplere. LPG 209 poate lucra cu o porționare pe minut corelată cu mașina de agățare AH212 de 700-1.000 porții pe minut. Mașina poate lucra și cu mațe naturale de calitate foarte bună, dar nu în proces automatizat.

Procedul de umplere este observat de senzori. Astfel, LPG 209 recunoaște terminarea membranei la umplere, stopând mașina la ultima porție. De asemenea, automat se oprește mașina când se constată orificii sau tăieturi (posibilitatea ieșirii conținutului din membrană).

În aceste condiții, practic sunt eliminate greșelile de porționare. Mașina de umplere lucrează pe sistemul porționării liniare continue, porționările și răscuirile fiind reglate de aparatul LPG 209.

Procesul de umplere și răscuire se desfășoară constant și continuu, membranele nefiind afectate de acest procedeu.

Porționarea cârnăciorilor se face cu ajutorul unor benzi care se livrează la comandă fiecărui beneficiar. Timpul de schimbare al unei astfel de benzi pentru reglarea lungimii porționării este de sub un minut. Întreaga mașină, accesoriile ei sunt în situația de a fi igienizate cu ușurință și eficient, aparatul LPG 209 se poate curăța cu pompe de igienizare, cu presiune redusă.

Mașina de agățat AH212 preia de la porționatorul pe lungime LPG 209 cârnăciorii produși în șiraguri cu cârligele din dotare, distanța între cârlige este reglabilă în funcție de calibrul cârnăciorilor și lungimea acestora. În acest fel se reglează precis cantitatea de

șiraguri de cârnăciori care se pune pe bețele de afumare. Cârnăciorii individuali, în perechi, pot fi puși până la o lungime de 90 cm, iar inelele de cârnăciori până la 1.200 mm cu o greutate până la 1.500 g pe cârlig. De asemenea, se pot pune șiraguri de cârnăciori, tip cocktail pe cârligele aparținând mașinii AH212. Avansarea cârligelor se controlează prin computerul mașinii de umplut VEMAG, astfel se reglează viteza de umplere cu numărul de avansări de cârlige și cu numărul de cârnăciori care se pun pe fiecare cârlig. De pe mașina AH212 cârnăciorii se preiau cu bețele de pe cărucioarele de fierbere și afumare cu ușurință.

Pentru funcționarea porționatorului și a mașinii de agățat, acest tandem de utilaje poate fi cuplat cu una din mașinile de umplut recomandate de firma VEMAG, respectiv HP 10E/12E cu o capacitate teoretică de umplere de circa 5.700 kg/oră, HP15E cu o capacitate teoretică de umplere de circa 9.800kg/oră sau cu mașina universală HP20E care poate fi folosită și la alte aplicații cu o capacitate teoretică de umplere de circa 6.300 kg/oră. Puterea mașinilor de umplere este 22 kW pentru HP 15E/20E și 16 kW pentru HP 10E/12E.

### MAȘINA DE UMPLUT SUB VID HP 20E

Mașina de umplut de mare putere, cu șnecuri, HP 20E este destinată următoarelor operații:

- porționare și umplere a salamurilor și a cârnaților;
- porționare și umplere salamuri de tip „crud-uscate”;
- porționare și umplere șunci.

Mașina este înzestrată cu:

- Un șnec de alimentare dublu de oțel inox
- Dispozitiv de susținere a țevii de umplere



[www.darimex-techno.ro](http://www.darimex-techno.ro)

- Cuvă dintr-o bucată – cca. 350 litri capacitate, rabatabilă
- Fantă de alimentare cu diametru de 100 mm cu element elicoidal de aducere a pastei spre șnec, demontabil pentru igienizare
- Pompă de vid încorporată, debit de absorbție de 16 m<sup>3</sup>/oră
- Priză pentru conectarea dispozitivelor suplimentare
- Antrenare duală tip DuoDrive, cu antrenare separată pentru șnecul principal și pentru elementul elicoidal de alimentare cuvă
- Servo-Motor AC pentru antrenarea șnecului principal – putere 13,1 kW
- Motor AC cu convertizor de frecvență pentru elementul de alimentare cuvă – putere 4,0 kW
- Cadru mașinii realizat complet din inox, cu treaptă rabatabilă
- Capacitatea de umplere în mod continuu până la max. 6.300 kg/h cu șnecul de umplere cu pasul de 66 mm cu afișaj grafic integrat: afișaj grafic pentru toate funcțiile și ajustările posibile, cu monitor color TFT
- Gama de porționare 5 – 99.999 grame
- Sistem de diagnoză și afișare a disfuncțiilor apărute, informații de service
- Capacitate de memorare până la 99 programe
- Display alfanumeric ajustabil, în diverse limbi
- Viteză de porționare maximă: 17,100 kg/h

**SCHRÖDER**  
THE SAFE SIDE OF FOOD.

### MAX 600

- Mașina de masat carnea MAX 600 are o capacitate de umplere de până la 600 kg.
- Se folosește pentru masarea pieselor injectate, atât pentru carne roșie cât și pentru carne de pasăre.
- Mașina este dotată cu pompă de vacuum și sistem de răcire.
- Acest tumbler este adecvat pentru masarea pieselor mici.



### IMAX 420

#### SISTEME AVANSATE DE INJECTARE IMAX

Dotări de excepție ale mașinilor de injectat SCHRÖDER:

- sistem de rețracție
- filtru rotativ
- injectare la contactul cu produsul
- zone de injectare cu procente diferite
- dezaerator al pompei
- senzor de conductivitate
- sistem antisedimentare
- platformă de igienizare



Avantajele mașinilor de injectat SCHRÖDER:

- distribuție uniformă a saramurii în produs
- precizie și acuratețe la injectare
- randamente ridicate la o singură trecere
- costuri reduse de întreținere
- flexibilitate mare în alegerea parametrilor de lucru
- grad ridicat de igienă
- ușurință în operare

### MAGURIT

#### FROMAT 053



Mașina de tăiat blocuri de carne congelată FROMAT 053 este o mașină mai solidă cu o productivitate mai mare. Sistemul de tăiere a cârnii este sistemul ghilotină

care taie blocul congelat pe lungime sau în cuburi. Produsul rezultat este ideal pentru procesarea ulterioară în wolf-uri (mașini de tocat carne) sau cutere. Mașina este foarte potrivită pentru producerea de salamuri crude sau carne tocată.



SC DARIMEX TECHNO SRL

Str. Ion I.C. Brătianu nr.17,  
Otopeni – România  
Tel.: 021-352 07 54 / 55 / 56  
Fax: 021-352 07 59

E-mail:

marketing@darimex-techno.ro;  
info@darimex-techno.ro;  
office@darimex-techno.ro

Website: [www.darimex-techno.ro](http://www.darimex-techno.ro)