

Linia de porționare pe lungime



Linia de porționare

- ▶ HP 20
- ▶ LPG 209
- ▶ AH 212

Firma VEMAG prezintă linia de porționare pe lungime LPG 209 cu magazie de membrane. Legătura dintre magazia de membrane complet automatizată și capul dublu de umplere dotat cu 2 țevi de răsucire permite un ritm rapid de așezare pe țevi a membranelor celulozice, colagenice sau poliamidice. Este vorba de membrane pentru cârnăciori fierți sau cruzi în calibru de 14-40+ mm, țevi care pot fi încărcate automat pentru tipul de mebrane colagen-poliamid și celulozice.



Darimex Techno – primul reper al producătorilor români la IFFA 2016

◆ IFFA 2016 s-a înscris în tendința stabilirii de noi recorduri privind participarea vizitatorilor din lumea întreagă, dar mai ales prin gradul ridicat de internaționalizare a evenimentului. În acest an s-au remarcat creșteri însemnate de vizitatori din Spania, Polonia, Marea Britanie, Irlanda, România și Grecia (Top 10: Rusia, Spania, Polonia, Italia, Olanda, China, USA, Austria, Australia, Ucraina).

Darimex Techno, reprezentant în România a unor furnizori de top pe segmentul mașini și utilaje pentru industria alimentară, s-a bucurat nu numai de vizita unui număr semnificativ de producători români, interesați să investească în re tehnologizarea capacităților de producție, ci și de concretizarea unor discuții privind derularea de noi proiecte în perioada următoare. Este avantajul furnizorului care se poate adapta rapid și ușor la bugetul pe care îl are la dispoziție clientul, oferind soluții tehnologice la cel mai înalt nivel de profesionalism.

Cei mai importanți producători și furnizori de mașini și utilaje pentru industria cărnii au beneficiat de spații generoase de expunere în cadrul târgului IFFA 2016, având posibilitatea să prezinte atât inovațiile, cât și portofoliul pentru acest domeniu.

Accentul s-a pus în majoritatea standurilor pe mașini moderne cu o productivitate crescută, eficientizarea consumului de energie, posibilitatea igienizării mult mai ușor și eficient, creșterea automatizării, introducerea masivă a proceselor robotizate și protecția mediului.

În acest context s-a distins în mod special standul uriaș al companiei POLY-CLIP, cu numeroase mașini adaptate la cerințele actuale ale proceselor de clipsare, printre care FCA 50, FCA 80, FCA 90, FCA 120, FCA 140, FCA 160. De asemenea, standul companiei VEMAG MASCHINENBAU a fost impresionant ca și suprafață de expunere. Aici au fost prezentate peste 60 de mașini de porționare, dozare, formare, menite să contribuie cât mai eficient la creșterea procesului de automatizare în fabricile de preparate și conserve din carne.

VEMAG ANLAGENBAU a prezentat noul sistem CLIMAMAT STAR HIGH CUBE, un sistem automatizat al transportului de marfa în depozitul de maturare și uscare. Acest sistem asigură flexibilitate și un proces de maturare continuă a salamurilor crude. De asemenea, K+G WETTER a prezentat un utilaj premiat pentru originalitate – malaxorul cu proces de tocare integrat, care



Manfred Wetter – fondatorul companiei K+G Wetter, împreună cu Ștefan Virtaci, consultant de specialitate Darimex Techno

a dovedit o performanță deosebită pentru standardizarea produselor rezultate. Noutăți importante au mai prezentat și alte companii reprezentate în România de DARIMEX TECHNO precum: GEA, SCHRÖDER, HENNEKEN, EBERHARDT, MAGURIT, KOLBE, BANSS, ITEC, ATEC etc.

Raportul de încheiere a târgului IFFA 2016 precizează că 97% dintre vizitatorii intervievați au considerat că și-au atins scopul propus, iar din numărul total de expozanți, 87% au declarat că și-au atins targetul privind participarea la acest târg. Compania DARIMEX TECHNO și-a propus și a reușit să asigure tot sprijinul necesar participanților din România, oferind consultanță și îndru-



mare prin intermediul specialiștilor săi, dar mai ales prin demonstrațiile practice ale mașinilor expuse la IFFA 2016. Acest sprijin vine în completarea misiunii companiei de a dezvolta în permanență alături de producătorii români soluții tehnologice care conduc la perfecționarea produselor "Made in Romania", pentru o mai bună prezență pe piața internațională.

Le dorim tuturor participanților și producătorilor români succes în producție și în dezvoltarea afacerilor pe piața din România. Așteptăm cu nerăbdare să prezentăm toate noutățile furnizorilor reprezentați de DARIMEX TECHNO și la următoarea ediție IFFA Frankfurt am Main, 04-09 Mai 2019.



Ștefan Virtaci și George Ionete, reprezentanții Darimex Techno, în standul Vemag



De la stânga la dreapta: Eugen Bantas (consilier vânzări Darimex Techno), Bogdan Olivian Dan (manager general CIA Aboliv), Sorin Korodi (director general Darimex Techno) și Radu Blaj (consilier vânzări Darimex Techno)

www.darimex-techno.ro

**poly-clip
SYSTEM**



FCA 90

◆ **Versatilitatea la nivelul cel mai înalt este dovedită de noua mașină de clipsat automată FCA 90.**

- Extindere până la 300 mm cu sistemul PCS Motion-Controller
- Domeniu de calibrare de la 38 la 160 mm
- Productivitate ridicată până la 126 cicluri pe minut
- Folosește clipsul R-ID, asigurând astfel clipsarea perfectă și împiedicarea pătrunderii bacteriilor

Este o mașină compactă și ușor de manevrat. Multitudinea modurilor de întrebuințare, precum și imaginea optică a produsului prin folosirea clipsurilor R-ID vorbesc de la sine.

Cine dorește să aibă o elasticitate în paleta de produse de la cârnați individuali, marfă pentru felieri, șunci și produse formate nu poate să treacă nepăsător pe lângă mașina automată cu dublă clipsare FCA 90.

Mașina clipsează membrane colagenice până la calibrul 100 mm, fibroase până la 120 mm (depinde de gradul de rezistență a materialului) și membrane artificiale (tip poliamid) până la 160 mm. La dezvoltarea acestui clipsator automat, producătorul Poly-Clip System s-a orientat spre clipsurile R-ID pentru aspectul îmbunătățit al acestor produse. Reducerea motului de clipsare, apropierea

clipsului cât mai mult de corpul principal al salamurilor, nu numai că îmbunătățesc aspectul optic al produsului dar asigură și o eficiență sporită la felierea produselor prin obținerea unui număr mai mare de felii.

Prin folosirea clipsurilor L, atât produsele cu un diametru mai mic cât și celelalte produse cu calibre mai mari vor fi cu siguranță bine clipsate. Distanțarea produselor între cele 2 porții de clipsat a fost schimbată cu sistemul SAFETY TOUCH.

În acest mod, FCA 90 se poate folosi și pentru bucăți de șuncă, chiar dacă sunt injectate doar cu 10% soluție de injectare aceste bucăți nu vor ajunge să împiedice

clipsarea puternică și automată.

Prin folosirea PCS Motion-Controller se ajunge la un nou standard de viteză pentru produsele clipsate cu al doilea clips în retragere.

Cel care lucrează cu mașina poate, prin sistemul SAFETY TOUCH, să treacă rapid de la sistemul standard la sistemul cu retragere a celui de al doilea clips. Menționăm că mașina poate să recunoască automat mărimea clipsului și matrița pentru a se elimina eventualele greșeli. Automatul de clipsare prelucrează clipsurile R-ID cu împărțirea M, L, XL, la îndepărtarea pastei de la 26 până la 44 mm sau la o îndepărtare a pastei până la 300 mm.

Clipsurile R-ID garantează rezistența la închidere și etanșeitatea produsului, la membranele artificiale (poliamid) până la etanșeizarea perfectă pentru împiedicarea pătrunderii bacteriilor.

La produsele care au și inel de sfoară, automatul GSA20 poate fi folosit și pe partea dreaptă nu numai pe stânga. Prin dotări opționale, producția poate fi sprijinită și în sistemul de lucru automat.

Astfel, sistemul AUTO STOP SISTEM CLIP controlează rezerva de clipsuri de pe rolă sau un alt senzor controlează terminarea acestei role. Corelarea individuală în cazul că se lucrează cu zwilling se optimizează prin dirijarea frânei de membrană pe fiecare tub al zwillingului tot cu ajutorul sistemului SAFETY TOUCH. Datele necesare întreprinderii sunt ușor de citit pe ecranul unui calculator prin sistemul WS-FOOD STANDARD, fapt ce face posibil actualizarea rețetelor și a softului.

Sistemul integrat de diagnosticare este corelat tot prin SAFETY TOUCH, care transmite semnale clare pentru situația funcționării și analizează timpul de aprovizionare cu clipsuri și clipsarea propiuzisă. Acest lucru face posibil ca respectarea rețetelor să poată fi urmărită continuu, să se elimine greșelile și să se asigure o producție calitativ constantă. De remarcat că FCA 90 se cuplează foarte ușor la mașina de umplut. Exteriorul mașinii conține suprafețe plane care asigură curățirea și igienizarea în conformitate cu prevederile legislațiilor alimentare. Poly-clip System deține o poziție de vârf în oferirea de sisteme de clipsare eficiente.

VEMAG
ANLAGENBAU

AEROMAT II



◆ **Noua celulă AEROMAT II este o reconfirmare a doveditului concept: flexibilitate și mai mare și eficiență energetică în baza fiabilității bine-cunoscute.**

Celula AEROMAT II se remarcă prin circulația și împărțirea aerului în interiorul celei, viteza aerului, umiditatea și temperatura fiind repartizate proporțional și uniform.

Ideea principală de construire a acestei celei a fost o eficientizare a consumului energetic, constantă în procesul de fierbere și afumare, flexibilitate și siguranță. Și aspectul exterior al celei s-a schimbat foarte mult, obținându-se o celulă suplă cu dimensiuni mai mici în condițiile în care locul pentru cărucioare în celele a fost mărit.

Se pot introduce în celulă și cărucioare de tip special cu o lățime până la 1,2 m.

Celula este dotată cu o stație de spălare montată direct pe celula EASY FOAM care are avantajul unei spălări rapide și eficiente.

Stația de spălare poate fi acționată automat sau manual. Alte avantaje sunt: sistemul EcoCon ce recirculă aerul cald din schimbătorul de căldură, care încălzește aerul rece care intră în celulă, rezultând o reducere a costurilor energetice cu până la 30%.

Caracteristici AEROMAT II:

- Lățime celulă 1750 mm;
- Împreună cu Universitatea din Bremen s-au dezvoltat 2 canale care contribuie la circulația uniformă spre deosebire de vechea celulă care avea o lățime de 1920 mm, în acest spațiu obținem o circulație constantă a aerului, distanța dintre duze și pereți s-a redus;
- Împărțirea aerului asigură circulația perfectă a aerului în celele;
- Față de celula standard, celula AEROMAT I, volumul de aer care circulă prin celulă este cu 10% mai mare, respectiv 3.300 mp cubi pe oră pe cărucior;
- Încălzire mai rapidă la putere mai mare și o economie de energie la putere mai mică;
- Liniile de producție pot fi ușor modificate;

- Modul de încălzire: aburi sau electro, temperatura maximă 130 grade Celsius;
- Recuperarea căldurii până la 30%, per total economie energetică de 30%;
- Ponderea celei are un unghi de înclinare de 2,6% și permite eliminarea reziduurilor în urma afumării cu ușurință;
- Construcția internă duce la reducerea gudroanelor și a condensului;
- EASY FOAM pentru spălarea automată a celei, ușor de manipulat automat sau manual.

Avantajele easy FOAM:

- Ușor de folosit;
- Posibilități minore de a greși prin sistemul de declanșare, duzele de amestec corelate și ventilele integrate;
- Spumă perfect stabilă, cu rezistență îndelungată pe celulă;
- Schimb rapid între spumă și apă prin conducerea integrată centralizată;
- Se poate folosi la un sistem automat sau cu lance pentru răspândirea spumei;
- Mai ieftină decât o stație de pompare individuală;
- Se poate folosi și la o presiune mai mică de 4 bari prin unitatea de ridicare a presiunii.

SCHRÖDER
THE SAFE SIDE OF FOOD.

MAX 600

- Mașina de masat carnea MAX 600 are o capacitate de umplere de până la 600 kg.
- Se folosește pentru masarea pieselor injectate, atât pentru carne roșie cât și pentru carne de pasăre.
- Mașina este dotată cu pompă de vacuum și sistem de răcire.
- Acest tumbler este adecvat pentru masarea pieselor mici.



www.darimex-techno.ro

darimex
TECHNO

SC DARIMEX TECHNO SRL

Str. Ion I.C. Brătianu nr.17,
Otopeni – România
Tel.: 021-352 07 54 / 55 / 56
Fax: 021-352 07 59

E-mail:
marketing@darimex-techno.ro;
info@darimex-techno.ro;
office@darimex-techno.ro

Website: www.darimex-techno.ro