



DARIMEX Techno, la CARNEXPO 2013

◆ Prezența DARIMEX Techno la expoziția internațională CARNEXPO, dedicată industriei cărnii și domeniilor conexe, a fost un adevărat succes.

CARNEXPO 2013 a fost punctul de întâlnire al ideilor, tendințelor și tehnologiei de ultimă generație, un cumul valoros de informații pentru industria cărnii și toți cei care activează în acest sector, inclusiv pentru compania DARIMEX Techno.



Ca de obicei, compania DARIMEX Techno a folosit această ocazie pentru a prezenta noi tipuri de utilaje menite să contribuie la o eficiență sporită în activitatea de producție.

A fost prezentată o linie de producere a crevruștilor, în general a cârnăciorilor în membrane colagenice și naturale, oferite de firma VEMAG, linie care se poate atașa la sprîturile de ultimă generație HP 15, HP 25.



În afara acestei linii de producție, dintre mașinile prezentate au trezit un interes crescând injectoarele și tumblerile oferite de firma SCHRÖDER, ce sunt descrise în detaliu în articolul următor.

De interes crescând din partea beneficiarilor se bucură și sistemul de prese oferit de firma EBERHARDT, folosirea lor în producție soldându-se cu importante economii în prețurile de cost.

Mașinile de clipsat POLY-CLIP din ultima generație FCA 50, FCA 120 și FCA 160 vor contribui, de asemenea, la îmbunătățirea prezentării și calității produselor clipsate.

Pentru prima dată la o expoziție, compania DARIMEX Techno a prezentat și o mașină de ambalat pe verticală de tipul SMARTPACK oferită de către firma GEA-CFS. Mașina poate fi folosită atât în industria de prelucrare a cărnii de pasăre, cât și pen-



tru produsele prelucrate din carne roșie, în formă congelată sau obținute în urma unui tratament termic. Un interes crescând manifestă clienții și pentru cuterele de ultimă generație oferite pe piața românească de firma GEA-CFS.

Alte produse prezentate au fost mașinile de tocat carne și linia de mici ale firmei KOLBE, unitatea mobilă de spălat și dezinfectat spațiile de producție FOAMICO, tumblerile clasice HENNEKEN cu sau fără frig, mașinile de tăiat carnea oferite de firma HOLAC, microcuterele oferite de firma STEPHAN, detectoare de metale la DETECTRONIC.

Deși nu au fost prezente în târg exponate din partea firmelor ITEC și VEMAG ANLAGENBAU, s-au purtat tratative încununată de succes pentru celulele de fierbere-afumare, stațiile de climatizare a salamurilor precum și pentru instalațiile de tranșare și igienizare.



SC DARIMEX TECHNO SRL

Str. Ion I.C. Brătianu nr.17,
Otopeni – România

Tel.: 021-352 07 54 / 55 / 56

Fax: 021-352 07 59

E-mail:

marketing@darimex-techno.ro;

info@darimex-techno.ro;

office@darimex-techno.ro

Website: www.darimex-techno.ro



SCHRÖDER – Mașina automată de injectat IMAX 420

◆ Este o mașină automată de injectat cu 2 x 100 ace pentru injectarea pieselor de carne cu os și fără os, pentru producția de șunci și specialități, cu capacitate de prelucrare maximă de 3.000 – 3.500 kg/h (în funcție de tipul de carne, mărimea pieselor injectate și de procentul de injectare dorit).

Avantajele mașinilor de injectat SCHRÖDER:

- distribuție uniformă a saramurii în produs;
- precizie și acuratețe la injectare;
- randamente ridicate la o singură trecere;
- costuri reduse de întreținere;
- flexibilitate mare în alegerea parametrilor de lucru.

Caracteristici constructive:

- Carcasa mașinii precum și elementele de suport sunt toate realizate din oțel inoxidabil.
- Materialele din plastic folosite sunt oficial aprobate pentru industria procesării alimentare.
- Susținerea mașinii pe 4 picioare metalice, reglabile pe înălțime.
- Întreaga construcție este făcută pentru a fi folosită în condiții de producție industrială.
- Toate agregatele mașinii sunt localizate astfel încât pot fi accesate cu ușurință.

Acționarea registrelor cu ace de injectare

- Angrenajul principal pentru cele două registre de injectare cu câte 100 de ace fiecare este controlat prin intermediul unui variator LENZE cu convertizor de frecvență.
- Viteza cadrelor cu ace este infinit variabilă și este comandată electronic.

Transportarea produsului pe bandă

- Transportul produsului se face prin intermediul unui conveier cu dinți.
- Viteza de deplasare a produsului pe banda este reglabilă.

Registrelor cu ace de injectare

- Cele două registre cu ace sunt prevăzute fiecare cu câte 100 de ace de injectare cu diametrul exterior de 3 mm sau 4 mm. Saramura este alimentată prin intermediul unei valve direct în registrele principale cu ace.

Sistem de retrație la injectarea pieselor de carne cu os

- Injectorul IMAX 420 este echipat cu un sistem acționat de aer comprimat pentru a opera retragerea acelor și a permite injectarea bucăților de carne cu os fără riscul de îndoire sau de rupere a acelor.

Circulația saramurii

- Toate conductele de alimentare cu saramură sunt sudate în gaz inert. Aceasta garantează suprafețe netede în interior și în exterior care sunt conforme cu cele mai ridicate standarde de igienă.

Unitatea de pompare a saramurii de injectare

- Pentru transportul saramurii este folosită o pompă centrifugală realizată din oțel inoxidabil.
- Acționarea pompei se face cu motor electric prevăzut cu convertizor de frecvență.

Panou de comandă

- Toate comutatoarele precum și manometrul sunt montate într-o carcasă etanșă, realizată din oțel inox, rezistentă la apă. Panoul de comandă cu Touch screen este poziționat în mod ergonomic în zona de alimentare a injectorului.

Parametrii de lucru programabili:

- Presiunea de injectare (între 0,5 și 4,5 bari);
- Avansul benzii transportoare (reglabil în 2 poziții: 50 mm/pas și 100 mm/pas);
- Viteza de deplasare a benzii transportoare (reglabilă, funcție de rata de injecție dorită);
- Modul de injectare: one way / two way;
- Viteza registrelor cu ace de injectare (tacte/min).

Dotări ale mașinii Schröder IMAX 420:

- Mașina de bază cu 2 registre cu câte 100 ace fiecare, fără sistem de retrație;
- Opțiunea de injectare „one-way / two-way-injection”;
- Control panel cu Touch screen de 10,4”;
- Multi stage-senzor pentru controlul temperaturii și al presiunii de injectare cu afișarea valorilor măsurate pe display;
- Bazin de saramură LB 300 cu pompa centrifugală și 2 filtre absorbante cu orificii de 1 mm (amplasat pe partea stângă sau dreaptă a mașinii);
- Protecție la funcționarea uscată a pompei, cu detector pentru nivelul de saramură din bazin;
- Ferestre de vizitare pe carcasa mașinii din plexiglas transparent;
- Program de spălare cu indicator al intervalului de spălare a mașinii.

Filtru rotativ (în conexiune cu bazinul de saramură LB 300)

- Filtru rotativ cu perforații de 1 mm, sistem exterior de răzuire și furtun flexibil de retur al saramurii filtrate.

Sistem de retrație

- Retracție pentru ambele registre cu ace, cu control pneumatic.

Suport de transport, inclusiv detector de contact

- Necesar în cazul echipării mașinii cu sistemul „contact needle injection”.

Contact needle injection

- Echipare opțională a mașinii care permite injectarea doar la contactul dintre acele de injectare și produs.

Regulator de nivel al saramurii

- Regulator automat al nivelului de saramură la alimentarea tancului LB 300.

Dezaerator al pompei de saramură

- Sistem de dezaerare pentru pompa centrifugală de saramură.

Senzor de conductivitate

- Senzor pentru măsurarea conductivității saramurii cu afișarea valorii pe display;
- Amplasat în tancul de saramură LB 300.

Platforma de acces

- Platforma de acces din oțel inox dispusă pe partea laterală a mașinii.

Sistem antisedimentare

- Previne sedimentarea substanțelor conținute în saramură.



SC DARIMEX TECHNO SRL

Str. Ion I.C. Brătianu nr.17,
Otopeni – România

Tel.: 021-352 07 54 / 55 / 56

Fax: 021-352 07 59

E-mail:

marketing@darimex-techno.ro;

info@darimex-techno.ro;

office@darimex-techno.ro

Website: www.darimex-techno.ro