

# AWM56-240

# AWM160-240



## Schneidsystem Enterprise E56 (L&W)

Lochscheibe 3 mm mit Nabe und 4 Nuten, Kreuzmesser 4-flg.

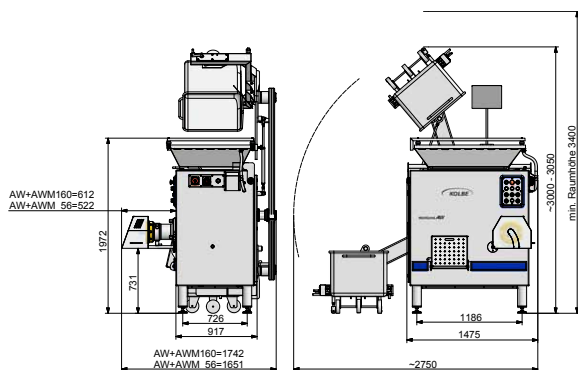
## Cutting system Enterprise E56 (L&W)

Plate 3 mm with hub and 4 slots, cross-knives (4 blades)



Automatenwolf	Automatic Mincer / Grinder	AWM56-240
Schneidsystem	Cutting system	Enterprise E56
Lochscheibendurchmesser	Diameter of perforated plate mm	152
Trichtervolumen	Bowl volume	Ltr 240
Förderleistung (Produkt und Schneidsatz abhängig)*	Hourly output (Depending on product and cutting set)*	kg/h ~3750
Motor - Hauptantrieb / IP55 (Optional)	Motor - Main drive / IP55 (Optional)	kW 30 (22)
Gewicht netto	Weight net	kg 1000 - 1100

\* Bei 3 mm Endlochscheibe, Verarbeitung von kleinen Frischfleischstücken 0 / -1° Grad ohne Zusätze  
 \* with 3 mm final hole plate, processing of small beef or pork pieces 0 / -1° degree without ingredients



## Schneidsystem Unger G160 (L&W)

Vorschneider, Lochscheibe 3, 5, 8, 13 mm, 2 Kreuzmesser, schmaler und breiter Einlegering

## Cutting system Unger G160 (L&W)

Precutter, plate 3, 5, 8, 13 mm, 2 cross-knives, small and wide insert ring



Automatenwolf	Automatic Mincer / Grinder	AWM160-240
Schneidsystem	Cutting system	Unger G160
Lochscheibendurchmesser	Diameter of perforated plate mm	160
Trichtervolumen	Bowl volume	Ltr 240
Förderleistung (Produkt und Schneidsatz abhängig)*	Hourly output (Depending on product and cutting set)*	kg/h ~4000
Motor - Hauptantrieb / IP55 (Optional)	Motor - Main drive / IP55 (Optional)	kW 30 (22)
Gewicht netto	Weight net	kg 1000 - 1100

\* Bei 3 mm Endlochscheibe, Verarbeitung von kleinen Frischfleischstücken 0 / -1° Grad ohne Zusätze  
 \* with 3 mm final hole plate, processing of small beef or pork pieces 0 / -1° degree without ingredients

